PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI

- ANME 8290 MODELLO

PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI PER OSSI-ACETILENE

8290 serie corta
8290-ANME serie lunga

8290 

CODICE 8290	CODICE 8290-ANME	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA ACETILENE (l/h)	SI UTILIZZA CON
8290-1	8290-ANME1	0 - 6	1,5	0,5	850	310 - 510	280 - 480	
8290-2	8290-ANME2	6 - 12	2,0	0,5	1850	340 - 620	340 - 570	cannelli da taglio 242-2-NM NM-250 980-NM
8290-3	8290-ANME3	12 - 75	3,0	0,5	4530	420 - 800	400 - 710	
8290-4	8290-ANME4	75 - 150	3,0	1,0	7080	570 - 850	510 - 800	
8290-5	8290-ANME5	150 - 200	4,0	1,0	10620	850 - 1220	800 - 1100	
8290-6	8290-ANME6	200 - 250	4,5	1,0	14720	1080 - 1560	990 - 1420	lancia 273-2-NM
8290-7	8290-ANME7	250 - 300	5,5	1,0	24070	1280 -1560	1130 - 1420	

NORMA UNI 11627

Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldo e taglio. Verifiche periodiche.

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola, delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, poste a valle dei posti di lavoro.

Le verifiche periodiche prevedono esami visivi o verifiche di tenuta che possono essere eseguite dall'utiizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.
Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o dell'ulltima revisione.
Le revisioni complete delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o dai riparatori da lui autorizzati.

L'intervallo massimo di revisione o sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio , ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Registrazioni.
Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:
- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella sucessiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile